

H.S.S. Countersink for Steel

NO. 58T 鉄工皿取錐

適用材:鉄・アルミ・一般木材 材質:ハイス鋼 適正回転数:3,000回転/分以下

適用機種&その他:



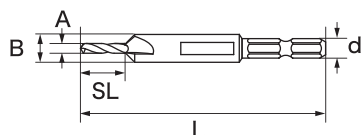
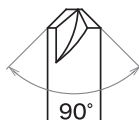
パッケージ:



58T-3090

鉄・アルミ・木材への 下穴あけ+皿取加工に最適

- 刃先にクロスシンニング加工を施し滑りにくく位置決めが容易です。
- Lアングルの下穴あけ、皿取加工に最適です。

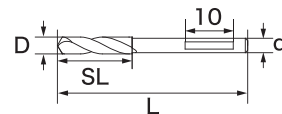


サイズ:下穴(A)×皿取(B) 全長:L ネジ丈:SL 軸径:d (単位:mm)

品番	サイズ	価格(税別)	全長	ネジ丈	軸径	JAN
58T-3090	3x9	3,190円	87	15	6.35	383397
58T-3510	3.5x10	3,740円	87	15	6.35	383106
58T-4105	4x10.5	3,850円	87	15	6.35	384059

小箱:6入 JANコード:4962660+JAN

内錐



サイズ:D 全長:L ネジ丈:SL 軸径:d (単位:mm)

品番	サイズ	価格(税別)	全長	ネジ丈	軸径	JAN
58T-CD030	3	550円	39	15	2.5	383038
58T-CD035	3.5	660円	39	15	3	383359
58T-CD040	4	720円	39	15	3.5	384455

JANコード:4962660+JAN

※外錐のみの販売はありません。

その他

品番	呼称/サイズ	価格(税別)
58T-OP1	内錐止めネジM4x3	80円
58T-OP2	六角レンチ2mm	160円

Adjustable Countersink with Carbide-tipped

NO. 501 超硬皿取錐

適用材:一般木材・軽金属(ステンレス不可) 材質:普通鋼・超硬チップ付

取付け可能先端工具径:3.0mm~7.2mm

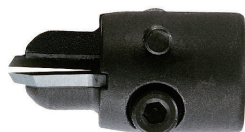
パッケージ:



501

お手持ちのドリルにセットで 皿取・埋め込み穴加工が行える

- 素材に合わせて木工ドリル・鉄工ドリルが取付け可能です。
- 下穴あけと皿取加工、埋め込み穴が一発で行えます。



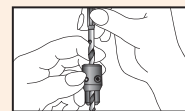
※内錐はセットされていません

動画はこちら

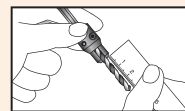


使用方法

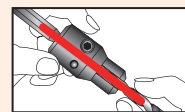
内錐サイズ
3.0mm~7.2mmまで対応



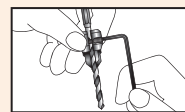
①ドリルを皿取錐に通す。



②下穴の深さを決める。



③皿取錐の刃をドリルのセンターに合わせる。



④止めネジを左右均等に締める。

目安寸法表

内錐径 (mm)	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.2
皿取径 (mm)	11.0	11.5	12.0	12.5	13.0	13.5	14.0	15.0	16.0

品番	価格(税別)	JAN
501	4,800円	905018

小箱:10入 JANコード:4962660+JAN